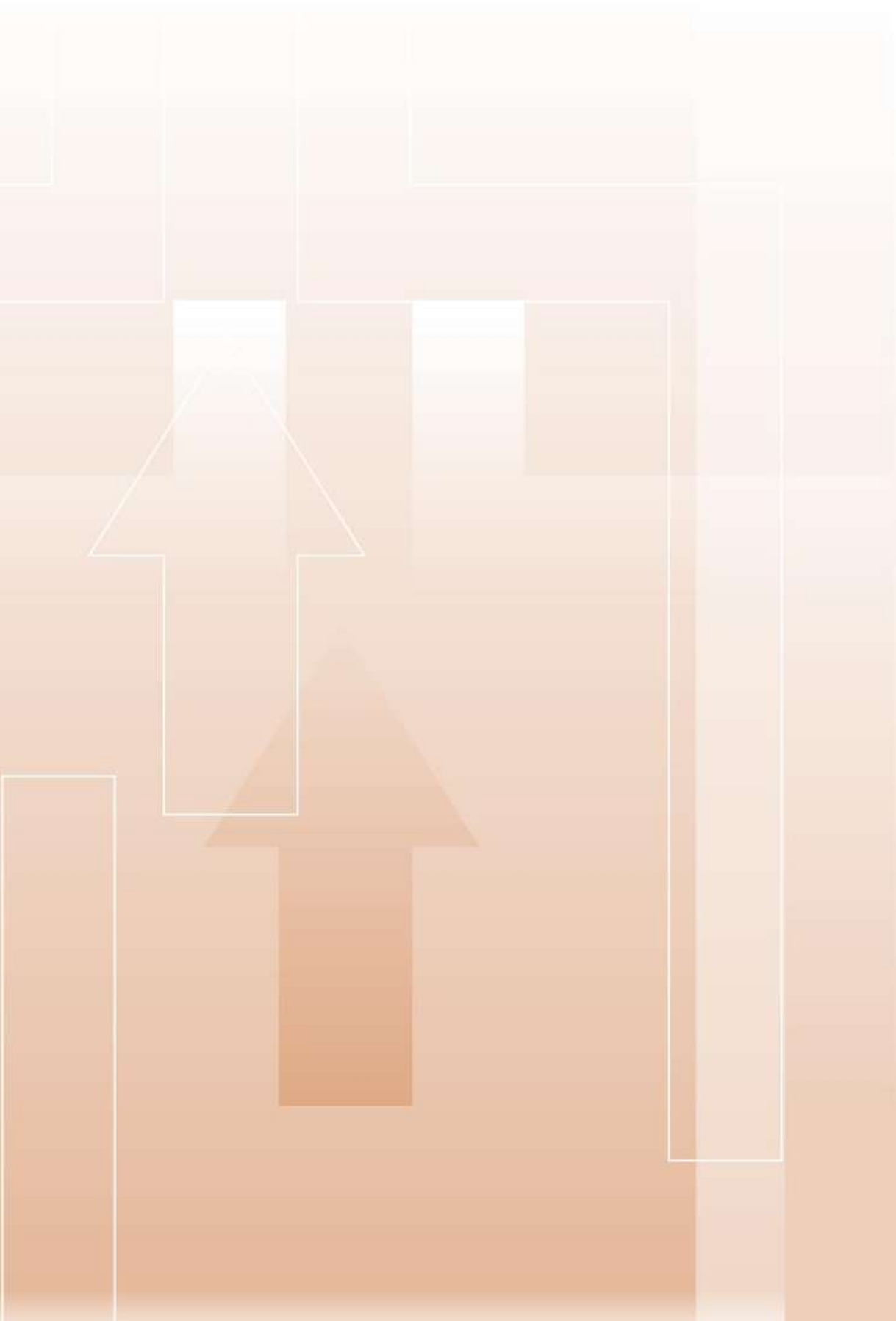




EXHAUST VALUES • LUFTMÄENGDER





Sugearme / Sugearme

Ø 50 mm	Normal 65 m ³ /h	Minimum 45 m ³ /h	Maksimal 85 m ³ /h
Ø 63 mm	Normal 90 m ³ /h	Minimum 60 m ³ /h	Maksimal 120 m ³ /h
Ø 75 mm	Normal 140 m ³ /h	Minimum 80 m ³ /h	Maksimal 180 m ³ /h
Ø100 mm	Normal 270 m ³ /h	Minimum 140 m ³ /h	Maksimal 400 m ³ /h

Fixed airflow / [Fast luftstrøm](#)



Sugeskabe / Sugeskabe

LAV / BAB	Width / Bredde 900 mm	Normal 400 m ³ /h
LAV / BAB	Width / Bredde 1200 mm	Normal 500 m ³ /h
LAV / BAB	Width / Bredde 1500 mm	Normal 600 m ³ /h
LAV / BAB	Width / Bredde 1800 mm	Normal 800 m ³ /h

Fixed airflow / [Fast luftstrøm](#)

With VAV system, see fume cupboards / [Med VAV system tilsluttet, se under stinks skabe](#)



Chemical & Toxic cabinets / **Kemikalie & Giftskabe**

There is typically a requirement that the air in a chemical cabinet must be replaced at a certain frequency to prevent the accumulation of hazardous fumes. A common recommendation is an air course of at least 10 times per hour.

There must be continuous ventilation to ensure constant removal of potentially hazardous fumes from the chemical cabinet. This can either be an independent ventilation system for each cabinet or a central system that serves multiple cabinets.

If flammable or explosive chemicals are stored, the ventilation must be explosion-proof. When storing corrosive substances, the ventilation system must be corrosion resistant.

Der er typisk krav om, at luften i et kemikalieskab skal udskiftes med en bestemt frekvens for at forhindre ophobning af farlige dampe. En almindelig anbefaling er en luftskiftehastighed på mindst 10 gange i timen.

Der skal være kontinuerlig ventilation for at sikre, at potentielt farlige dampe konstant fjernes fra kemikalieskabet. Dette kan enten være et selvstændigt ventilationssystem til hvert skab eller et centralt system, der betjener flere skabe.

Hvis der opbevares brandfarlige eller eksplosive kemikalier, skal ventilationen være eksplosionssikker. Ved opbevaring af ætsende stoffer skal ventilationssystemet være korrosionsbestandigt.

Ætsende kemikalier / ikke-ætsende kemikalier

KSSL-	Width / Bredde 450 mm	Normal 80 m ³ /h
KSSL-	Width / Bredde 600 mm	Normal 100 m ³ /h
KSSL-	Width / Bredde 900 mm	Normal 150 m ³ /h
Fixed airflow / Fast luftstrøm		

Ætsende kemikalier

KSSL-	Width / Bredde 450 mm	Normal 160 m ³ /h
KSSL-	Width / Bredde 600 mm	Normal 200 m ³ /h
KSSL-	Width / Bredde 900 mm	Normal 300 m ³ /h
Fixed airflow / Fast luftstrøm		



Fireproof Chemical cabinets / Brandsikre kemikalieskabe

For fireproof cabinets, especially those that meet the EN 14470-1 standard, it is recommended that cabinets with flammable liquids have an active ventilation system. This system must ensure a constant exchange of air inside the cabinet, which is typically at least 10 times per hour. This corresponds to a ventilation rate of approx. 1-2 m³/h, depending on the size and contents of the cabinet.

If the cabinet stores flammable or explosive chemicals, it is important that the ventilation system is explosion-proof to prevent ignition of the fumes.

For brandsikre skabe, især dem, der opfylder EN 14470-1-standarden, anbefales det at skabe med brandfarlige væsker har et aktivt ventilationssystem. Dette system skal sikre en konstant luftudveksling inde i skabet, hvilket typisk er mindst 10 gange i timen. Det svarer til en ventilationshastighed på ca. 1-2 m³/h afhængig af skabets størrelse og indhold.

Hvis skabet opbevarer brandfarlige eller eksplosive kemikalier, er det vigtigt, at ventilationssystemet er eksplosionssikkert for at forhindre antændelse af dampene.

90 Minustes	Width / Bredde: 450 mm
90 Minustes	Width / Bredde: 600 mm
90 Minustes	Width / Bredde: 900 mm
90 Minustes	Width / Bredde: 1200 mm

Fixed airflow / **Fast luftstrøm**

Normal	80 m ³ /h
Normal	100 m ³ /h
Normal	150 m ³ /h
Normal	200 m ³ /h

HPLC cabinets / HPLC Kabinetter

Model BASIC

HPBA Width / *Bredde* 750 mm

Normal 80 m³/h

HPBA Width / *Bredde* 900 mm

Normal 100 m³/h

HPBA Width / *Bredde* 1200 mm

Normal 130 m³/h

Fixed airflow / *Fast luftstrøm*



Model PRO

HPPR Width / *Bredde* 1060 mm

Normal 150 m³/h

Fixed airflow / *Fast luftstrøm*





TYPE 1



TYPE 2



TYPE 3

Alsident Udstødningsskabe / Alsident Sugeskabe

TYPE 1	25-106020	1000 x 600 x 410 mm	Normal 220 m ³ /h
	25-106050	1000 x 600 x 710 mm	Normal 550 m ³ /h
	25-106075	1000 x 600 x 960 mm	Normal 850 m ³ /h
	Fixed airflow / <i>Fast luftstrøm</i>		
TYPE 2	25-106020	635 x 480 x 350 mm	Normal 117 m ³ /h
	Fixed airflow / <i>Fast luftstrøm</i>		
TYPE 3	25-106020	420 x 320 x 515 mm	Normal 204 m ³ /h
	Fixed airflow / <i>Fast luftstrøm</i>		



Down-Flow borde / [Down-Flow borde](#)

1200/650 1200 x 650 mm
1500/750 1500 x 750 mm
1800/850 1800 x 850 mm
Fixed airflow / [Fast luftstrøm](#)

Exhaust: **300 m³/h**
Pressure drop / [Tryktab](#): 9 Pascal
Safe outback from work area up to 4 cm over the ventilated area

Exhaust: **500 m³/h**
Pressure drop / [Tryktab](#): 15 Pascal
Safe outback from work area up to 8 cm over the ventilated area





labmodul
Designing safety

Version: ★ ★ ★

LABMODUL A/S

Valhøjs alle 190
DK-2610 Rødovre
info@labmodul.dk